

EUROBOOR
for professionals by professionals

LKF.450/2

PORTABLE BEVELLING MACHINE

Laskantenfreesmachine

Instruction manual

Instructiehandleiding



SPECIFICATIONS

Model	LKF.450/2
Voltage	115V / 60Hz or 230V /50Hz
No load speed	0~6000/min (variable speed)
Power input	1100W
Bevel angle	45 deg.(optional 30 deg.)
Net weight	4.7kg
Maximum bevel height (45 deg.)	6mm
Minimum diameter for inside bevels	20mm

GENERAL SAFETY RULES



WARNING! Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, fire and / or serious personal injury. The term "power tool" in all of the warnings listed below refers to your mains-operated (corded) power tool.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

Work area safety

a) Keep your work area clean and well lit. Cluttered benches and dark areas invite accidents.

b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquid, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

c) Keep bystanders, children, and visitors away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

Electrical Safety

a) Grounded tools must be plugged into an outlet properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adaptor plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tools should electrically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.

Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully

in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for a three wire grounded power supply system.

b) Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.

c) Don't expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Don't abuse the cord. Never use the cord to carry the tools or pull the plug from an outlet. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electric shock.

e) When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked "W-A" or "W." These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.

Personal Safety

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use safety equipment. Always wear eye protection. Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Avoid accidental starting. Be sure switch is off before plugging in. Carrying tools with your finger on the switch or plugging in tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove adjusting keys or wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep a proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.

Tool use and care

a) Use clamps or other practical way to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

b) Do not force tool. Use the correct tool for your application. The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it is designed.

c) Do not use tool if switch does not turn it on or off. Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

d) Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.

e) Store idle tools out of reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Tools are dangerous in the hands of untrained users.

f) Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained tools, with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the tools operation. If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools.

h) Use the power tool, accessories and blades etc., in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of power tool, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

a) Have your tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



WARNING: To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.

Symbols used in this manual

V.....volts

A.....amperes

Hz.....hertz

W.....watt

~.....alternating current

n_0no load speed

/min.....revolutions or reciprocation per minute

.....class II tool

SPECIFIC SAFETY RULES

a) Never operate the tool in an area with flammable solids, liquids, or gases. Sparks from the commutator/carbon brushes could cause a fire or explosion.



b) Warning

Risk of injury from high-temperature chips!

High-temperature chips are expelled at high speed.

Never touch the tool holder and keep all vulnerable body parts clear while the machine is running.

c). Always guide the machine away from the body while working.

d). Do not work holding the machine above your head.



e). WARNING! Some dust created by power grinding contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

An example of these chemicals are:

lead from lead-based paint

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specifically designed to filter out microscopic particles.



f).WARNING!: *Never machine materials which contain asbestos.*

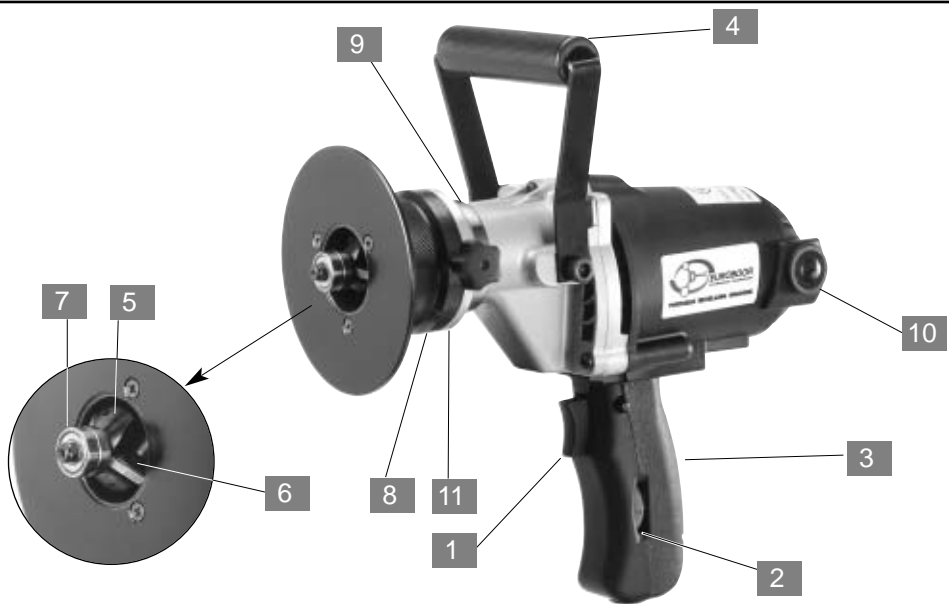
g). Use only recommended carbide inserts, rated at the machine's maximum rated cutting rate or higher

h). Do not use dull or damaged carbide inserts Dull inserts cause excessive friction and binding and excessive load on the motor, leading to possible damage.

i) Important: *After completing the operation,* Wait for coasting tool holder to stop rotating completely before putting the machine down.

j). Maintain labels and nameplates. These carry important information. If unreadable or missing, obtain a replacement

FUNCTIONAL DESCRIPTION



1. On/off trigger switch with lock pin
2. Variable speed wheel
3. Main handle
4. Auxiliary handle
5. Tool holder
6. Indexable triangle carbide insert

7. Impeller
8. Support deck
9. Bevel height scale
10. Carbon brush caps
11. Adjustable dial ring

Fig.1

INTENDED USE

This shape beveling and deburring tool is an electrically driven portable machine:

For machining workpieces in steel, chrome steel alloys, aluminum, aluminum alloys, brass and plastic. The machine is designed exclusively for Adding beveled edges, rounding off edges, removing burrs , and removing sharp corners on workpieces. The speed of the machine is variable to suit the needs of various materials and is equipped with a graduated, depth adjustable support deck. It comes with a standard 45 degree tool holder for use with triangle indexable carbide cutter inserts to achieve quick and easy beveling.



WARNING: The machine should not be converted or modified, e.g. for any other form of use, other than as specified in these operating instructions. The user shall be liable for damages and accidents due to incorrect use.

Electrical connection

The network voltage must conform to the voltage indicated on the tool name plate. Under no circumstances should the tool be used when the power supply cable is damaged. A damaged cable must be replaced immediately by an authorized Customer Service Center. Do not try to repair the damaged cable yourself. The use of damaged power cables can lead to an electric shock.

Extension cable

If an extension cable is required, it must have a sufficient cross-section so as to prevent an excessive drop in voltage or overheating. An excessive drop in voltage reduces the output and can lead to failure of the motor. The following table shows you the correct cable diameter as a function of the cable length for this machine. Use only U.L. and CSA listed extension cables. Never use two extension cables together. Instead, use one long one.

Total Extension Cord Length (feet)	Cord Size (AWG)
25	16
50	12
100	10
150	8
200	6

UNPACKING

Carefully remove the tool and all loose items from the shipping container. Retain all packing materials until after you have inspected and satisfactorily operated the machine.

CARTON CONTENTS

1. Beveling/Deburring Machine
1. L-type torx wrench
2. Open-end wrench
3. Hook spanner wrench

DO NOT OPERATE THIS TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND THE ENTIRE INSTRUCTION MANUAL.

● SETTING THE BEVEL HEIGHT- DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.

1. Loosen the 2 lock knobs
2. Referring to the fixed dial scale and the dial ring on the support deck, turn the entire support deck assembly to set the bevel height as desired.
3. retighten the 2 lock knobs. See fig.2

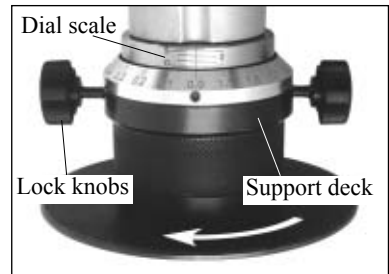


Fig.2

● ZEROING-IN THE BEVEL HEIGHT- DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.

Note: The machine's bevel height is set at zero from the factory. If the setting is disturbed, it must be zeroed in. Follow the instructions below for zeroing-in.

1. Loosen the 2 lock knobs then loosen the support deck assembly so that the inserts are below flush level.
2. Use a steel ruler or other accurate device with a right angle. While keeping the ruler square with the impeller and the support deck, slowly adjust the support deck until the ruler just touches the carbide insert. This is the zero point.
3. Once the zero point is found, loosen the small set screw and turn the dial ring to indicate zero on the scale. Then retighten the set screw. See fig.3

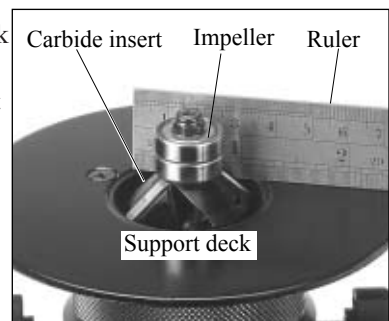


Fig.3

● **CHANGING THE INDEXABLE CARBIDE INSERTS -
DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.**



WARNING: Danger of Burns! Tool holder and carbide inserts become hot in operation. Wear gloves and take precautions to prevent burns when working with this part of the machine.

Note: Triangle indexable carbide inserts have 3 edges. When one edge is dull simply rotate to the next sharp edge. Once all 3 edges are dull, replace with new inserts.

1. Using the supplied L-type torx wrench, Loosen fixing screw and remove the carbide insert.
2. Index the carbide insert to the next sharp edge or insert a new one as needed.
3. Retighten carbide insert with its torx fixing screw.
See fig.4

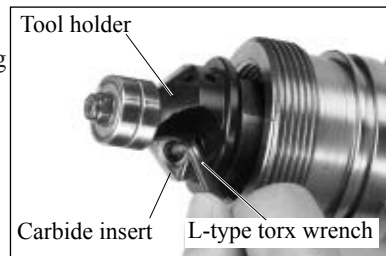


Fig.4

● **REMOVING THE TOOL HOLDER -
DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.**



WARNING: Danger of Burns! Tool holder and carbide inserts become hot in operation. Wear gloves and take precautions to prevent burns when working with this part of the machine.

If it is necessary to change from the standard 45 deg. Tool holder to an optional 30 deg. Tool holder, the entire tool holder must be changed.

1. Loosen the 2 lock knobs and fully unscrew and remove the support deck assembly.
2. Using the supplied thin-section open-end wrench, secure the spindle.
3. Using the supplied hook spanner wrench, engage one of the holes in the tool holder and loosen the tool holder from the spindle.
4. Assembly is the reverse of disassembly
5. Replace and adjust the support deck assembly. See fig.5

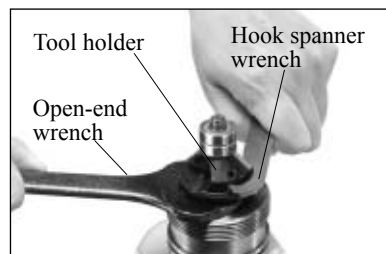


Fig.5

● STARTING AND STOPPING TOOL

Make sure that the power circuit voltage is the same as that shown on the specification plate of the machine and that switch is “OFF” before connecting the tool to the power circuit.

Switching the machine on and off

To switch on:

Press the trigger switch to start.

To lock the switch on, press the lock pin next to the switch.

Speed control wheel

There is a progressive variable speed wheel. By turning the wheel up, the speed will gradually increase.

To switch off:

Squeeze and release the trigger switch to unlock the switch and switch off.

After the machine has been switched off, the arbor will still rotate for a time. Take care that parts of your body do not come into contact with the rotating parts or set the machine down while it is still rotating!

See fig.6

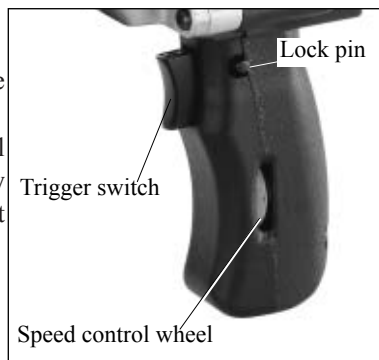


Fig.6

● HOW TO USE THE TOOL

- ◇ Effective control of this powerful tool requires two-handed operation at all times for maximum control and safety.
- ◇ Do not use this tool continuously over 30 minutes.
- ◇ Protect your eyes from injury with safety glasses or goggles.

Operation

The machine must reach full speed before beveling/deburring begins.

- ◇ Hold the machine keeping the support deck flat and securely to the workpiece. From the operator's perspective, the spindle is spinning clockwise, so and always operate in the direction from left to right (up mill).
- ◇ When performing inside bevels, work in a clockwise direction only.
- ◇ Do not bevel more than about 2mm per pass. If more depth is needed, make multiple passes until the desired bevel height is reached

Note: *It will extend the life of the inserts to add cutting oil*

● MAINTENANCE

1.Keep tool clean

Periodically blow out all air passages with dry compressed air. All plastic parts should be cleaned with a soft damp cloth. NEVER use solvents to clean plastic parts. They could possibly dissolve or otherwise damage the material. Wear safety glasses while using compressed air.

2.Lubrication

Every 100 hours of operation, have the gearbox grease replaced by a qualified service technician.

3.Replace the impeller when worn

When the impeller, which is made up of 2 bearings, becomes worn the workpiece surfaces will be machined unevenly. Replace when worn as follows:

- Using the supplied hook spanner wrench, engage one of the holes in the tool holder to immobilize it.
- Using an appropriate sized wrench loosen the nut securing the 2 impeller bearings and remove.
- Replacement is the reverse of removal.

● THE CARBON BRUSHES

The carbon brushes are a normal wearing part and must be replaced when they reach their wear limit. See fig.7

Caution: Always replace the brushes as a pair

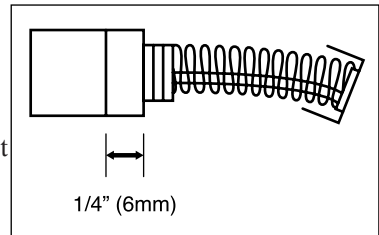


Fig.7

To replace: simply remove the brush caps and withdraw the old brushes. Replace with new brushes (always replace as a pair) ensuring that they align properly and slide freely. Then replace the brush caps. See fig.8



Fig.8

● STANDARD ACCESSORIES

- ⊙ L-type torx wrench
- ⊙ Open-end wrench
- ⊙ Hook spanner wrench

● ***If the replacement of the power supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or their agent in order to avoid a safety hazard.***

SPECIFICATIES

Model	LKF.450/2
Voltage	115V / 60Hz of 230V /50Hz
Onbelast toerental	0~6000/min (variabel)
Elektrische invoer	1100W
Laskantenhoek	45 graden (optioneel 30 graden)
Netto gewicht	4,7kg
Maximale laskantenbreedte	(45 graden) 6mm
Minimale gatdiameter voor verizinken	20mm

ALGEMENE VEILIGHEIDSREGELS



WAARSCHUWING! Lees en begrijp alle instructies. Het niet nakomen van alle onderstaande instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig persoonlijk letsel. De term "elektrisch gereedschap" die in alle onderstaande waarschuwingen vermeld staat, verwijst naar uw met netvoeding aangedreven (bekabelde) elektrische laskantenfreesmachine.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES.

Veiligheid op de werkplaats

a) Houd uw werkruimte schoon en goed verlicht. Volgestouwde werkbanken en donkere ruimtes vragen om ongelukken.

b) Bedien geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, bijvoorbeeld in de aanwezigheid van brandbare vloeistof, gassen, of stof. Elektrisch gereedschap veroorzaakt ontladingen die de stof of gassen kunnen doen ontvlammen.

c) Houd omstanders, kinderen en bezoekers uit de buurt als er elektrisch gereedschap wordt bediend. Afleiding kan er voor zorgen dat u de controle verliest.

Elektrische veiligheid

a) Geaard gereedschap moet worden aangesloten op een stopcontact dat op de juiste manier geïnstalleerd en geaard is in overeenstemming met alle voorschriften en bepalingen. U mag nooit de aardingspunt verwijderen of de stekker op welke wijze dan ook aanpassen. Gebruik geen verloopstekkers. Vraag bij twijfel aan een bevoegde elektricien of de stekker correct geaard is. Mocht het gereedschap een elektrische storing vertonen of defect raken, dan zorgt de aarding voor een weg met lage weerstand om de elektriciteit van de gebruiker weg te voeren.

b) Vermijd lichaamscontact met gearde oppervlakten zoals pijpen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. Er is een groter risico van elektrische schokken als uw lichaam is geard.

c) Stel het elektrische gereedschap niet bloot aan regen of vochtige omstandigheden. Wanneer er water in elektrisch gereedschap komt, wordt het risico van een elektrische schok groter.

d) Ga voorzichtig om met de kabel. Gebruik de kabel nooit om het gereedschap te dragen of de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Vervang beschadigde kabels onmiddellijk. Door beschadigde kabels neemt het risico van een elektrische schok toe.

e) Wanneer u een elektrisch gereedschap buiten bedient, gebruik dan een verlengkabel voor buitengebruik gemarkeerd met "W-A" of " W." Deze kabels zijn voor buitengebruik en verminderen het risico van een elektrische schok.

Persoonlijke veiligheid

a) Blijf alert, let op wat u doet en gebruik gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap. Gebruik het gereedschap niet als u moe bent of onder de invloed van drugs, alcohol of medicijnen verkeert. Eén moment van onoplettendheid terwijl u elektrisch gereedschap bedient, kan leiden tot serieus persoonlijk letsel.

b) Gebruik een veiligheidsuitrusting. Draag altijd oogbescherming. Door een veiligheidssuitrusting zoals een stofmasker, niet-slippende veiligheidsschoenen, helm of gehoorbescherming voor de juiste omstandigheden te gebruiken, wordt persoonlijk letsel verminderd.

c) Vermijd per ongeluk starten. Verzeker u ervan dat de schakelaar uit is voordat u de stekker insteekt. Gereedschap met uw vinger op de schakelaar dragen of gereedschap insteken met de schakelaar, is vragen om ongelukken.

d) Verwijder afstelsleutels of moersleutels voordat u het gereedschap aanzet. Een moersleutel of sleutel die met een roterend deel van het gereedschap is verbonden, kan leiden tot persoonlijk letsel.

e) Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor goede steun en balans. Door goede steun en balans kunt u het gereedschap beter onder controle houden bij onvoorziene omstandigheden.

f) Let op uw kleding. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen weg van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kan verstrikt raken in bewegende delen.

Het gereedschap gebruiken en schoonhouden

a) Gebruik klemmen of een andere praktische manier om het werkstuk op een stabiel platform te bevestigen en te ondersteunen. Het werk met de hand of tegen uw lichaam vasthouden is onstabiel en kan er voor zorgen dat u de controle verliest.

b) Forceer het gereedschap niet. Gebruik het juiste gereedschap voor uw doel. Het juiste gereedschap doet het werk sneller en veiliger bij de snelheid waarvoor het ontworpen is.

c) Gebruik het gereedschap niet als de schakelaar niet aan of uit gezet kan worden. Ieder gereedschap dat niet met de schakelaar bediend kan worden is gevaarlijk, en moet worden gerepareerd.

d) Haal de stekker uit de stroombron voordat u enige aanpassingen maakt, accessoires wisselt of het gereedschap opbergt. Dit soort preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico van het per ongeluk starten van het gereedschap.

e) Berg gereedschap dat niet gebruikt wordt op buiten het bereik van kinderen, en laat mensen die niet bekend zijn met dit elektrisch gereedschap of deze instructies het gereedschap niet bedienen. Gereedschap is gevaarlijk in de handen van niet-geïnstrueerde gebruikers.

f) Onderhoud het gereedschap zorgvuldig. Houd snijgereedschap scherp en schoon. Fatsoenlijk onderhouden gereedschap met scherpe snijranden loopt minder snel vast en is makkelijker onder controle te houden.

g) Controleer op verkeerde uitlijning of het vastlopen van bewegende delen, delen die gebarsten zijn, en elke andere afwijking die van invloed kan zijn op de werking van het gereedschap. Laat het gereedschap repareren voordat u het gebruikt indien het beschadigd is. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden gereedschap.

h) Gebruik het elektrisch gereedschap, accessoires en snijplaten enz, in overeenstemming met deze instructies en op de manier die voor dit specifieke type elektrisch gereedschap bedoeld is, rekening houdend met de werkomstandigheden en het werk dat moet worden uitgevoerd. Elektrisch gereedschap gebruiken voor andere doeleinden dan waarvoor het bedoeld is kan resulteren in een gevaarlijke situatie.

Onderhoud

Laat uw gereedschap onderhouden door een bevoegde reparateur, en gebruik alleen identieke vervangingsdelen. Dit zorgt ervoor dat het elektrisch gereedschap veilig blijft.



WAARSCHUWING: Om het risico van letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructiehandleiding lezen.

Symbolen die gebruikt worden in deze handleiding

V.....volt

A.....ampère

Hz.....hertz

W.....watt

~.....wisselstroom

n₀.....snelheid bij geen belasting

/min.....omwentelingen of reciprocatie per minuut

.....klasse II gereedschap

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSREGELS

a) Bedien nooit het gereedschap in een omgeving met brandbare vaste stoffen, vloeistoffen of gassen. Vonken van de stroomwisselaar/koolstofborstels kunnen brand of een explosie veroorzaken.



b). Waarschuwing

Risico van letsel door hete spaanders!

Hete spaanders komen vrij bij hoge snelheid.

Raak nooit de gereedschaphouder aan en houd alle kwetsbare lichaamsdelen weg terwijl de machine werkzaam is.

c) Richt de machine altijd weg van het lichaam tijdens het werken.

d) Houd de machine niet boven uw hoofd terwijl u werkt.



e) WAARSCHUWING! Soms bevat stof dat door slijpen met kracht ontstaat, chemicaliën die erom bekend staan kanker te veroorzaken, schadelijk voor het ongeboren kind zijn of andere schade aan de voortplanting aanrichten.

Een voorbeeld van deze chemicaliën zijn:

lood van verf op loodbasis

Uw risico van deze blootstelling varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit type werk doet. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen: werk in een goed geventileerde ruimte, en werk met een goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals stofmaskers die speciaal ontworpen zijn om microscopische deeltjes te filteren.



f) WAARSCHUWING!: Bewerk nooit materialen die asbest bevatten.

g) Gebruik alleen voorgeschreven hardmetalen inzetstukken die geclassificeerd zijn voor de maximaal geclassificeerde snijnsnelheid van de machine, of hoger.

h) Gebruik geen botte of beschadigde hardmetalen inzetstukken. Botte inzetstukken veroorzaken overmatige wrijving, vastlopen en overmatige belasting van de motor, wat kan leiden tot schade.

i) Belangrijk: Na het voltooiën van de werkzaamheden, Wacht tot de vrijloophouder volledig gestopt is met roteren voordat u de machine neerlegt.

j) Onderhoud labels en naamplaatjes. Deze bevatten belangrijke informatie. Als ze onleesbaar zijn of ontbreken, zorg dan voor vervanging.

FUNCTIONELE OMSCHRIJVING



1. Aan/uit palschakelaar met borgpen

2. Wiel voor variabele snelheid

3. Hoofdhandvat

4. Hulphandvat

5. Gereedschapshouder

6. Indexeerbaar driehoekig hardmetalen inzetstuk

7. Voortstuwingsmechanisme

8. Steun

9. Schaal laskantenbreedte

10. Doppen koolborstel

11. Verstelbare schaalring

Fig.1

TOEKOMSTIG GEBRUIK

Dit gereedschap voor frezen en ontbramen is een elektrisch aangedreven draagbare machine:

Voor het machinaal bewerken van werkstukken in staal, chroom-staallegeringen, aluminium, aluminiumlegeringen, koper en plastic. De machine is speciaal ontworpen voor het toevoegen van hol geslepen randen, het afronden van randen, het verwijderen van bramen, en het verwijderen van scherpe hoeken op werkstukken. De snelheid van de machine is varieerbaar voor de vereisten van verschillende materialen, en is uitgerust met een gegradeerde in diepte aanpasbare steun. De machine wordt geleverd met een standaard 45 graden gereedschapshouder voor gebruik met indexeerbare driehoekige hardmetalen snij-inzetstukken waarmee snel en eenvoudig kan worden afgeschuind.



WAARSCHUWING: De machine mag niet worden veranderd of aangepast, bijv. voor enige andere vorm van gebruik, anders dan gespecificeerd in deze werkinstructies.

De gebruiker is aansprakelijk voor schade en ongelukken die ontstaan door incorrect gebruik.

Elektrische verbinding

De netspanning moet overeenkomen met het voltage dat op het gereedschapnaamplaatje is aangegeven. Het gereedschap mag in geen enkel geval gebruikt worden wanneer de stroomkabel beschadigd is. Een beschadigde kabel moet onmiddellijk vervangen worden door een bevoegde klantenservice. Probeer niet zelf de beschadigde kabel te repareren. Het gebruik van beschadigde stroomkabels kan een elektrische schok veroorzaken.

UITPAKKEN

Verwijder het gereedschap en alle losse onderdelen voorzichtig uit de transportverpakking. Bewaar al het verpakkingsmateriaal totdat u alles heeft geïnspecteerd en de machine naar tevredenheid hebt gebruikt.

INHOUD VAN KARTONNEN DOOS

1. Machine voor frezen/ontbramen
1. Torxsleutel
2. Steeksleutel
3. Freeskopsleutel

GEBRUIK DIT GEREEDSCHAP NIET VOORDAT U DE GEHELE INSTRUCTIEHANDLEIDING GELEZEN EN BEGREPEN HEBT.

● DE LASKANTENBREEDTE INSTELLEN-

HAAL HET GEREEDSCHAP VAN DE STROOMBRON.

1. Draai de 2 vergrendelknoppen los
2. Draai de gehele steun om de laskantenbreedte zoals gewenst in te stellen. Zie hiervoor de vaste schaal en de schaalring om de steun.
3. Draai de 2 vergrendelknoppen weer vast. Zie fig.2

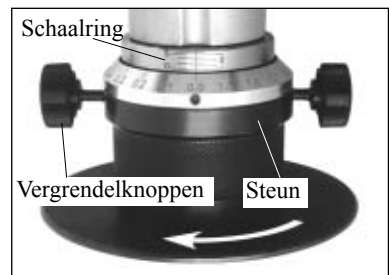


Fig.2

● DE LASKANTENBREEDTE OP NUL STELLEN-

HAAL HET GEREEDSCHAP VAN DE STROOMBRON.

Opmerking: *De laskantenbreedte van de machine is in de fabriek op nul gezet. Als de instelling verstoord wordt, dan moet het op nul gesteld worden. Volg de instructies hieronder voor het nulstellen.*

1. Draai de 2 vergrendelknoppen los en daarna de steun zodat de inzetstukken verzonken liggen.
2. Gebruik een stalen liniaal of een ander nauwkeurig instrument met een rechte hoek. Houd de liniaal in een rechte hoek met het voortstuwingsmechanisme en de steun, en pas dan langzaam de steun aan totdat de liniaal het hardmetalen inzetstuk net aanraakt. Dit is het nulpunt.
3. Draai de kleine stelschroef los en draai de schaalring tot deze nul aangeeft op de schaal wanneer het nulpunt is gevonden. Maak dan de stelschroef weer vast. Zie fig.3

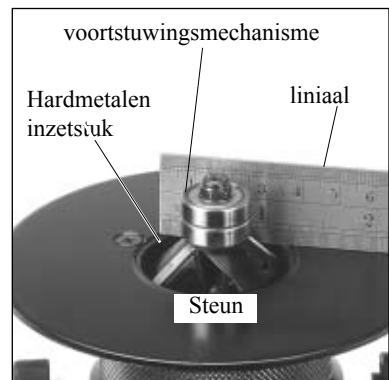


Fig.3

● **HET INDEXEERBARE HARDMETALEN INZETSTUK VERWISSELEN-
KOPPEL HET GEREEDSCHAP LOS VAN DE STROOMBRON.**



WAARSCHUWING: Brandgevaar! Gereedschapshouder en hardmetalen inzetstukken worden heet tijdens gebruik. Draag handschoenen en neem veiligheidsmaatregelen om brandwonden te voorkomen wanneer met dit deel van de machine wordt gewerkt.

Opmerking: indexeerbare driehoekige hardmetalen inzetstukken hebben 3 randen. Wanneer één rand bot is, kunt u simpelweg roteren naar de volgende scherpe rand. Wanneer alle 3 de randen bot zijn, vervangt u ze door nieuwe inzetstukken.

1. Maak de bevestigingsschroef los met behulp van de meegeleverde torxsleutel, en verwijder het hardmetalen inzetstuk.
2. Indexeer het hardmetalen inzetstuk naar de volgende scherpe rand of plaats indien nodig een nieuwe.
3. Zet het hardmetalen inzetstuk weer vast met de koppelbevestigingsschroef. Zie fig.4

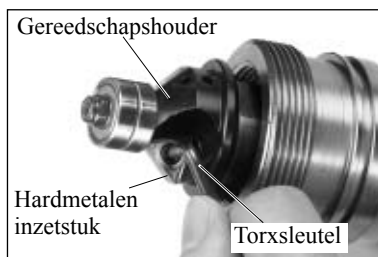


Fig.4

● **DE GEREEDSCHAPSHOUDER VERWIJDEREN-
HAAL HET GEREEDSCHAP VAN DE STROOMBRON.**



WAARSCHUWING: Brandgevaar! Gereedschapshouder en hardmetalen inzetstukken worden heet tijdens gebruik. Draag handschoenen en neem veiligheidsmaatregelen om brandwonden te voorkomen wanneer met dit deel van de machine wordt gewerkt.

Indien het noodzakelijk is om van de standaard 45 graden gereedschapshouder te wisselen naar een optionele 30 graden gereedschapshouder, dan moet de gehele gereedschapshouder worden vervangen.

1. Draai de 2 vergrendelknoppen los, en schroef de steun volledig los en verwijder deze.
2. Borg de as met behulp van de meegeleverde steeksleutel voor dunne delen.
3. Koppel een van de gaten in de gereedschapshouder met behulp van de meegeleverde freeskopsleutel, en maak de gereedschapshouder los van de as.
4. Monteren doet u in omgekeerde volgorde van het demonteren
5. Vervang en pas de steun aan. Zie fig.5

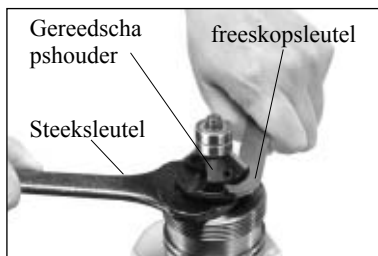


Fig.5

● HET GEREEDSCHAP STARTEN EN STOPPEN

Controleer of het voltage hetzelfde is als aangegeven op de specificatieplaat van de machine, en dat de schakelaar UIT is voordat u het gereedschap op het stroomcircuit aansluit.

De machine aan- en uitzetten

Aanzetten:

Knijp de palschakelaar in om te starten.

Druk op de borgpen naast de schakelaar om deze in de AAN-positie vast te zetten.

Wiel voor instellen van de snelheid

Er is een wiel voor progressief variabele snelheid. Door het wiel omhoog te draaien neemt de snelheid geleidelijk toe.

Uitzetten:

Knijp de palschakelaar in en laat deze los om de schakelaar te ontgrendelen en uit te zetten.

Nadat de machine uitgeschakeld is, zal de hoofdas nog enige tijd blijven roteren. Let op dat delen van uw lichaam niet in contact komen met de roterende delen, of zet de machine neer zolang deze nog roteert!

Zie fig.6



Fig.6

HOE U HET GEREEDSCHAP MOET GEBRUIKEN

- ◇ Voor een effectieve beheersing van dit krachtige gereedschap moet u te allen tijde twee handen gebruiken voor de bediening, voor maximale controle en veiligheid.
- ◇ Gebruik dit gereedschap niet langer dan 30 minuten aaneengesloten.
- ◇ Bescherm uw ogen tegen letsel met een veiligheidsbril of stofbril.

Bediening

De machine moet op volledige snelheid zijn voordat u begint met frezen/ontbramen.

- ◇ Houd de machine zo vast dat de steun vlak en stevig op het werkstuk aansluit. Vanuit het perspectief van de bediener draait de as met de klok mee, daarom moet u altijd van links naar rechts werken (naar de frees toe).
- ◇ Wanneer u binnenafschuiningen maakt, werk dan alleen met de klok mee.
- ◇ Schuin niet meer af dan ongeveer 2 mm per gang. Indien meer diepte nodig is, maak dan meerdere gangen totdat de gewenste laskantenbreedte is bereikt

Opmerking: voeg koelolie toe om de levensduur van de inzetstukken te verlengen

● ONDERHOUD

1. Houd het gereedschap schoon

Blaas periodiek alle luchtopeningen uit met droge perslucht. Alle plastic delen moeten met een zachte vochtige doek worden schoongemaakt. Gebruik NOOIT oplosmiddelen om de plastic delen schoon te maken. Deze kunnen mogelijk oplossen of op andere wijze beschadigen.

Draag een veiligheidsbril terwijl u perslucht gebruikt.

2. Smeren

Elke 100 gebruiksuren moet de olie van de tandwielkast vervangen worden door een bevoegde onderhoudstechnicus.

3. Vervang het voortstuwingsmechanisme indien versleten

Als de lagers van de freeskop versleten zijn zal het werkstuk onregelmatig bewerkt worden.

Vervang bij slijtage als volgt:

- Koppel een van de gaten in de gereedschapshouder met behulp van de meegeleverde freeskopsleutel om de houder te immobiliseren.
- Gebruik een bij de bout horende steeksleutel en verwijder de bout.
- Vervangen doet u in omgekeerde volgorde van het verwijderen.

● DE KOOLBORSTELS

De koolborstels zijn delen die aan normale slijtage onderhevig zijn en moeten worden vervangen wanneer ze hun slijtagegrens bereiken. Zie fig.7

Let op: Vervang de borstels altijd paarsgewijs.

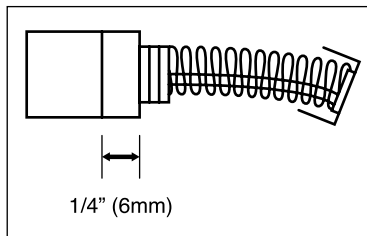


Fig.7

Vervanging: Verwijder eenvoudig de borsteldoppen en trek de oude borstels terug. Vervang ze door nieuwe borstels (altijd vervangen per paar), en let daarbij op dat ze juist uitgelijnd zijn en vrij kunnen glijden. Plaats daarna de borsteldoppen terug. Zie fig.8



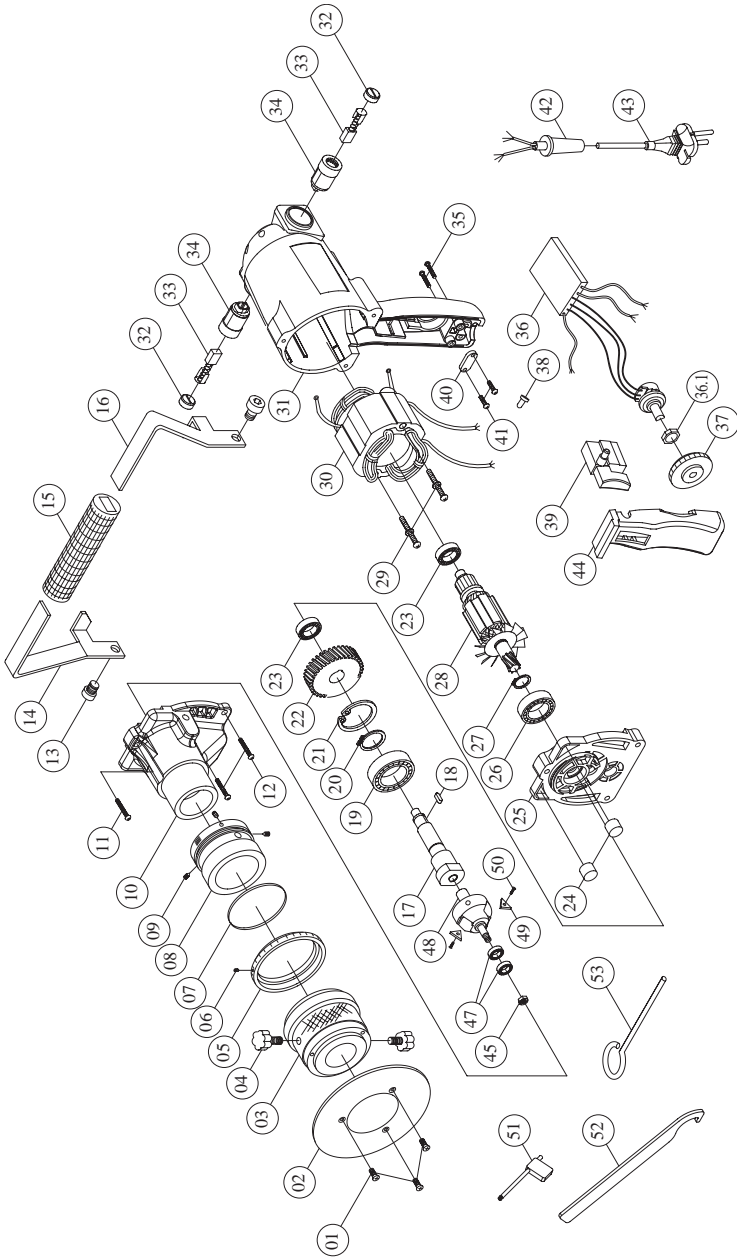
Fig.8

● STANDAARD ACCESSOIRES

- ⊙ torxsleutel
- ⊙ Steeksleutel
- ⊙ Freeskopsleutel

- **Indien vervanging van de stroomtoevoerkabel noodzakelijk is, dan dient dit te worden gedaan door de fabrikant of haar vertegenwoordiger om gevaar voor de veiligheid te voorkomen.**

EXPLODED VIEW



Spareparts LKF450/2

Drawing	Art. nr.	Description	Q'TY	Drawing	Art. nr.	Description	Q'TY
1	LKF.2001	Flat head Screw	3	30	LKF.2030	Field (stator) 230v	1
2	LKF.2002	Support Deck Plate	1		LKF.2030-1	Field (stator) 115V	1
3	LKF.2003/2	Support Deck Body	1	31	LKF.2031	Motor Housing	1
4	LKF.2004	Lock Knob	2	32	LKF.2032	Brush Cap	2
5	LKF.2005	Dial Ring	1	33	LKF.2033	Carbon Brush set	2
6	LKF.2006	Set Screw	1	34	LKF.2034	Brush Holder	2
7	LKF.2007	O-Ring	1	35	LKF.2035	Screw	2
8	LKF.2008/2	Inner Support Barrel	1	36	LKF.2036	Speed Control Unit	1
9	LKF.2009	Set Screw	3	36.1	LKF.2036-1	Nut	1
10	LKF.2010	Gear Case	1	37	LKF.2037	Speed Control wheel	1
11	LKF.2011	Screw	2	38	LKF.2038	Wire Connector	1
12	LKF.2012	Screw	1	39	LKF.2039	Switch	1
13	LKF.2013	Cap Bolt	2	40	LKF.2040	Cord clip	1
14	LKF.2014	Handle Frame Right	1	41	LKF.2041	Screw	2
15	LKF.2015	Auxiliary Handle Grip	1	42	LKF.2042	Cord Armor	1
16	LKF.2016	Handle Frame Right	1	43	LKF.2043	Powe Supply Cord	1
17	LKF.2017/2	Spindle	1	44	LKF.2044	Handle Half	1
18	LKF.2018	Woodruff Key	1	45	LKF.2045	Impeller Nut	1
19	LKF.2019	Bearing	1	46	LKF.2046	Impeller	1
20	LKF.2020	Outside Circlip	1	47	LKF.2047	Impeller Bearing	2
21	LKF.2021	Inside Circlip	1	48	LKF.1201	Tool holder 30 degrees	
22	LKF.2022	Spindle Gear	1		LKF.1202	Tool holder 45 degrees	
23	LKF.2023	Bearing	2		LKF.1203	Tool holder radius	
24	LKF.2024	Buffer	2	49	LKS.20	Cutting plate	2
25	LKF.2025	Gear Plate	1		LKS.20-R	Cutting plate radius	
26	LKF.2026	Bearing	1	50	LKF.2050	Torx Fixing screw	2
27	LKF.2027	Outside Circlip	1	51	LKF.2051	Torx Wrench T9	1
28	LKF.2028	Armature 230v	1	52	LKF.2052	Hook Spanner Wrench	1
	LKF.2028-1	Armature 115V	1	53	LKF.2054	Spindle Lock Bar	1
29	LKF.2029	Screw	2				

Noise / Vibration Information

PORTABLE BEVELLING MACHINE	
noise (Lpa)	95dB
noise (Lwa)	84dB
Hand-Arm-Vibration	2,4 m/s ²

EG-Confirmation declaration

We, Euroboor Power tools, Declared in sole responsibility that the product:

Type: LKF450/2

Referred to in this declaration conforms with the following standards and further normative documents. We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardization documents:

DIN EN 60745-1(VDE 0740-1): 2003-12

EN 55014-1(VDE 0875-14-1): 2003-09

Euroboor BV
Kryptonstraat 110
NL-2718 TD Zoetermeer
The Netherlands
tel: +31 (0)793614990
fax: +31 (0)793614989
email: info@euroboor.com
website: www.euroboor.com